



REGIONE UMBRIA

**CENTRO REGIONALE TRAPIANTI**

Dott. ATANASSIOS DOVAS

Tel: 075/ 5783528 – 5783341 * Fax: 075/ 5783994

e-mail: crr.umbria@ospedale.perugia.itcrr.umbria.aosp.perugia@postacert.umbria.it

Azienda Ospedaliera di Perugia

"Santa Maria della Misericordia"

Gentile Dirigente,

l'attenzione alla Donazione come gesto di Solidarietà riveste carattere sostanziale nella crescita del senso civico. Pertanto vorremmo portarlo sempre più all'attenzione dei giovani delle scuole umbre.

Con questo intento il Centro Regionale Trapianti, l'Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria, la Regione dell'Umbria, l'Azienda Ospedaliera di Perugia, il Comune di Perugia, la Diocesi di Perugia e Città della Pieve, e numerose Associazioni di volontariato della nostra Regione stanno organizzando un evento dal titolo "**Doniamo**" che si terrà in Perugia dal 16 al 18 novembre 2018 e sarà incentrato sul valore morale ed etico della Donazione come atto di Solidarietà.

Molte sono nel nostro territorio le Associazioni di Volontariato e le Istituzioni che operano al riguardo, in diversi ambiti: la Donazione del proprio tempo, le attività educative con bambini e ragazzi, l'istruzione ed educazione sportiva, il volontariato negli ospedali, negli istituti per anziani o con i bambini con varie disabilità, con i pazienti cronici domiciliari, gli interventi nell'emarginazione sociale, ma anche la Donazione di Sangue, Midollo Osseo, Sangue del Cordone Ombelicale, Tessuti ed Organi.

Si riporta di seguito il programma sintetico dell'evento (in allegato il Programma):

- 16 novembre: **evento** presso l'Ospedale S. Maria della Misericordia di Perugia per commemorare i 30 anni dal primo trapianto di rene in Umbria (1988-2018) ed evidenziare la vocazione trapiantologica del nostro nosocomio regionale: trapianto di rene, trapianto di midollo osseo, trapianto di cornea, trapianto di valvole cardiache ecc.
- 17 novembre: la mattinata del sabato sarà dedicata all'**incontro tra le scuole e le associazioni di volontariato** che operano nel sociale, nell'assistenza sanitaria, nella donazione di sangue, midollo osseo, organi e tessuti, con l'allestimento di stand. In questo ambito, con il patrocinio dell'USR, è stato preparato un **Bando di Concorso** (vedi allegato), rivolto alle scuole secondarie di primo e secondo grado. Alla Sala dei notari ci sarà la presentazione e la premiazione dei migliori elaborati sul tema del Dono e della Solidarietà. Alle ore 21 presso il PalaPellini di Perugia, ci sarà un **concerto delle band scolastiche** che si esibiranno e si alterneranno con le testimonianze delle associazioni.

- 18 novembre: sarà dedicata allo sport come veicolo di solidarietà e supporto per i pazienti in lista o già trapiantati. È coinvolto il Comitato Paralimpico Italiano dell'Umbria, gli Enti di Promozione Sportiva, le associazioni sportive, la medicina dello sport, le associazioni di pazienti trapiantati, con una partita amichevole tra la Nazionale Trapiantati ed una squadra locale.

Durante tutti gli incontri sarà dato ampio risalto all'opportunità di rilasciare la propria dichiarazione di volontà alla donazione di organi e tessuti presso gli Uffici anagrafe dei Comuni dell'Umbria.

Vorremo pertanto proporvi quanto segue:

- Partecipazione al Bando di Concorso "Mi Voglio Donare" con almeno 3-4 classi/gruppi scolastici/singoli alunni
- Valutare la possibilità di riconoscere l'acquisizione dei Crediti Formativi
- Coinvolgere le vostre band scolastiche, che spesso animano alcune giornate delle nostre scuole, per la serata "Doniamoci ...un Concerto" (vi preghiamo di inviarci alcuni nominativi via e-mail o telefonandoci nelle ore di segreteria) ed invitare la scuola a partecipare alla serata.
- Invitare le classi interessate a visitare gli stand delle associazioni di volontariato presso la Rocca Paolina (vedi Programma). In tale occasione gli studenti non solo verranno in contatto con le diverse associazioni di volontariato, ma potranno iscriversi a iniziative cui partecipare successivamente e provare questa nuova esperienza di Dono: es. montaggio tenda Protezione Civile, corso di primo soccorso, donazione di sangue accompagnata, giornata assieme ai volontari in un istituto di assistenza, ecc...

Certi che questa Giornata sia colma di iniziative per approfondire il tema della donazione e della solidarietà, chiediamo *l'indispensabile collaborazione della Sua scuola.*

Rimaniamo a disposizione per ulteriori chiarimenti:

Tel: 075/ 5783528

e-mail: crr.umbria@ospedale.perugia.it

Fiduciosi in un Vostro positivo riscontro, inviamo cordiali saluti.

Perugia, 21/09/2018

Il Coordinatore
Centro Regionale Trapianti
Dott. Atanassios Dovas

